

Zp®150 Composite de Alto Rendimiento

Preguntas Frecuentes

1. Qué es el zp® 150?

El zp 150 es el mejor sistema de material disponible para las Impresoras 3D de Zcorporation. Incorpora mejoras significativas sobre materiales previos tanto en apariencia como en resistencia y ofrece la versatilidad para convertirse en el nuevo estándar en materiales de impresión 3D.

Mejor color y blancura:

- Un blanco más brillante -90 % más blanco que zp 131
- Un mayor espectro de color-125 % mayor que zp131
- Nuevo color de alta definición para la Zprinter ® 650.



Mayor resistencia:

- Mejor resistencia que el zp130 y zp131 para un postproceso más rápido.
- 40 % más resistente con Z-Bond™ 101 sobre el zp130.
- 100 % más resistente infiltrado con agua que el zp140.

Nueva opción de acabado- Curado con agua y sal epsom.

- Opción fácil y cómoda de post-proceso –sólo se requiere agua y sal para endurecer las piezas.
- Operativo para hacer pruebas con piezas de color.

Gran versatilidad-Un material para todas las aplicaciones.

- Compatible con la infiltración en agua, cera, Zbond y Zmax.
- No hay que volver a escoger: un solo material lo hace todo !



2. Cuando estará el zp® 150 disponible ?

zp150 estará disponible para pre-pedidos el 9 de junio de 2009.
Zp150 está previsto los primeros envíos el 22 de junio de 2009.

3. Con qué impresoras 3D es compatible el zp150 ?

A junio de 2009 el zp150 es únicamente compatible con las impresoras 3D de Zcorporation Zprinter ® 450 y Zprinter 650.

4. Cómo cambiará mi experiencia en impresión 3D esta mayor resistencia ?

Esta mayor resistencia fuera de la impresora significa que. antes de que cualquier infiltrante se haya aplicado sobre la pieza obtendremos una mayor resistencia que nos permitirá imprimir, extraer, limpiar y procesar piezas 3D con pequeños detalles.

5. Qué significa infiltrado con agua ?

La infiltración con agua y sal Epsom es la mejor manera de acabar modelos conceptuales rápida y fácilmente. No hay productos químicos involucrados en este proceso: simplemente disolver la sal en un recipiente, usar un spray sobre la pieza y dejar secar para obtener una superficie brillante blanca y dura.

El proceso de infiltración con sal Epsom se puede aplicar a todas las piezas impresas con zp150.

Piezas en color pueden ser infiltradas también con agua, aunque el color no será tan brillante como infiltrado con Zbond.



zp150 with Z-Bond



zp150 with Salt Water Cure

Para un color de alta definición , zp150 debiera ser infiltrado con Zbond.

6. Qué es la sal Epsom ?

La sal Epsom es sulfato de magnesio ,un componente mineral que tiene muchos usos.

La sal Epsom puede ser comprada directamente a Zcorp o en un distribuidor local de este producto.



7. La infiltración con agua suena genial, por qué tendría que utilizar otros sistemas de infiltración ?

Las piezas infiltradas con agua y sal Epsom no son tan resistentes como otras infiltradas con Zbond o Zmax y no son apropiadas generalmente para pruebas funcionales.

Los modelos tratados con agua tienen una superficie dura, parecido a cerámica o a escayola. La resistencia es similar a un modelo infiltrado con cera.

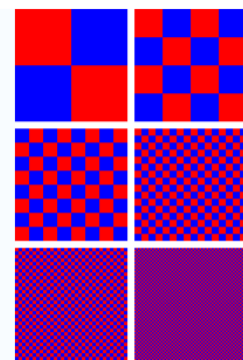
8. Puede infiltrar modelos arquitectónicos con este sistema ?

El infiltrado con agua es una gran manera para finalizar modelos arquitectónicos . Es un proceso rápido , fácil para producir modelos con un blanco brillante.

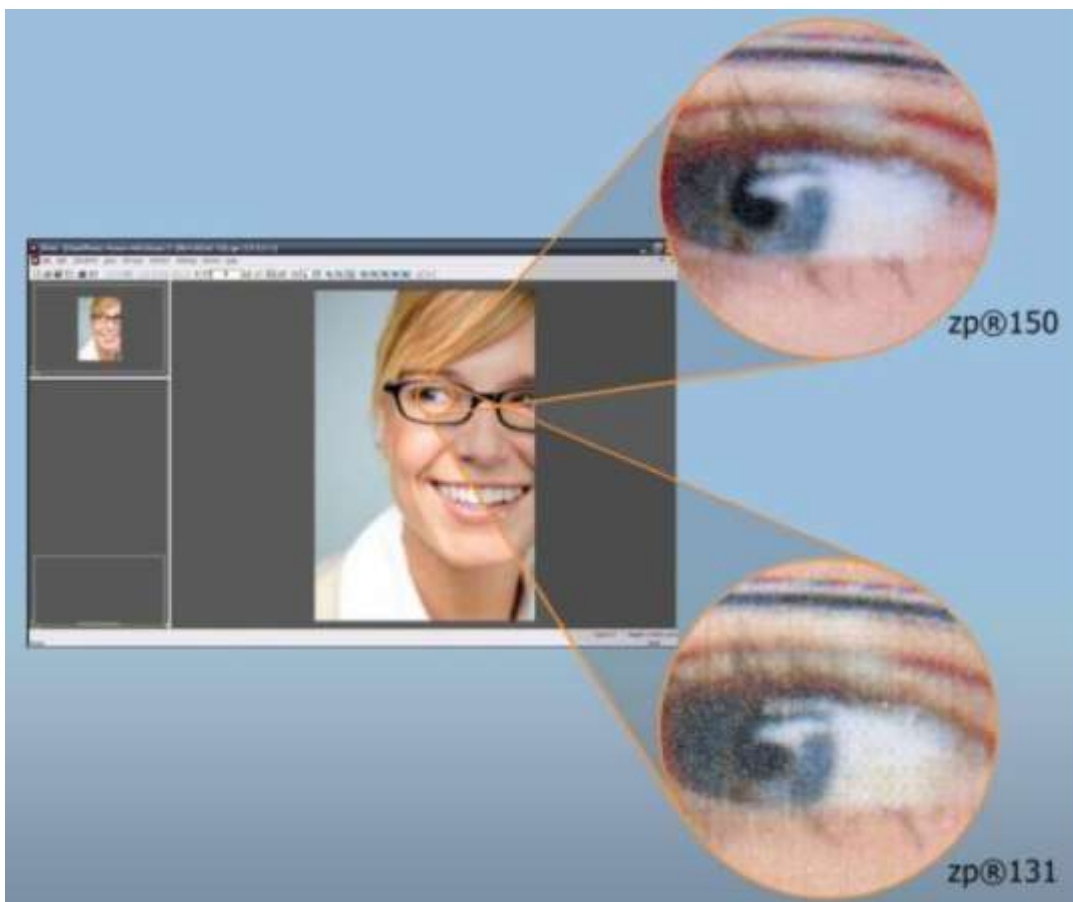
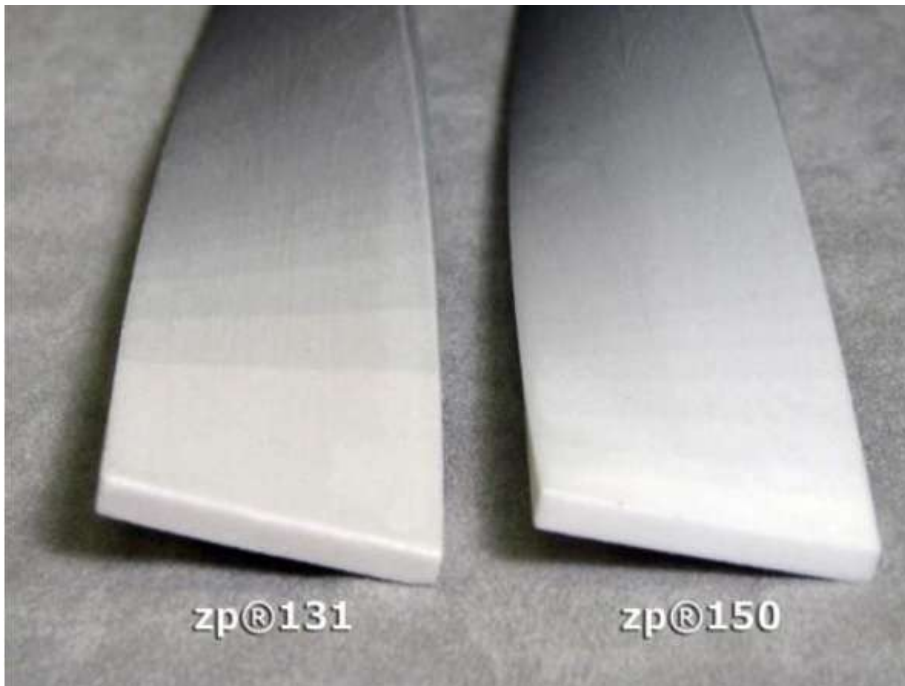
9. Cómo me puedo beneficiar del nuevo color HD en la Z650 ?

El nuevo modo de impresión HD en la Zprinter 650 reduce dramáticamente el problema de la mezcla de colores. En el mundo de la impresión esta mezcla es el proceso donde cyan, magenta y amarillo se utilizan para crear un amplio rango de colores. Una mejor mezcla produce colores más brillantes , limpios y suavizados.

La primera fotografía muestra estas mejoras usando el zp150 resultando un gradiente suavizado de negro a blanco en esta pieza impresa. En la segunda fotografía la pieza impresa con zp150 tiene detalles más vivos y no tiene el efecto de patrones de puntos en la porción blanca del ojo.



An illustration of dithering. Red and blue are the only colors used, but as the pixels become smaller, the patch appears violet.



10. Qué aglutinante debo usar con zp150 ?

Zprinter 450 : zb® 63 aglutinante transparente

Zprinter 650 : zb61 set de aglutinantes (transparente y colores)

Ambos zb63 y zb61 han sido optimizados para proveer una estabilidad en la impresión mejorada. Además de un brillo adicional en los modelos impresos.

11. Qué infiltrantes puedo utilizar para acabar mis modelos ?

Zbond 101, Zbond 90, Z-Max y cera son completamente compatibles con el zp150.

Si no se está seguro de qué opción de acabado escoger , consultar la tabla siguiente:

	NEW Water Cure	Z-Bond	Z-Max
Whiteness	★★★★	★★	★
Color	★★	★★★★	★★
Strength	★★	★★★	★★★★
Office friendly	★★★★	★★★	★

12. Cúal va a ser el precio del zp150 ?

Los clientes deben consultar a su distribuidor local de Zcorporation para obtener esta información sobre precios.

(Zprinter 450) . El precio del zb63 es el mismo que el zb59.

(Zprinter 650) . El precio del zb61 será el mismo.

13. En qué formatos estará disponible el zp150 ?

zp150 estará disponible en cartucho de 8 kgs para carga rápida en la impresora 3D y en Ecodrums de 14 kgs.

Ecodrums son contenedores de papel, hechos de recursos renovables y 100% reciclables. Contienen suficiente material para imprimir aproximadamente 11.470 cm².





14. Qué versión de Zprint™ necesito para poder usar zp150 ?

Zp150 requiere Zprint 7.9 o superior.

15. Qué versión de firmware necesito para poder usar zp150 ?

Zprinter 450 : 4.154

Zprinter 650 :5.233

16. Qué necesito para cambiar de mi material actual al zp150 ?

Para empezar a usar zp150 hemos creado un kit de actualización , consultar con el distribuidor local para detalles.

El kit incluye todas las herramientas, software y firmware y modificaciones de hardware necesarias para usar el nuevo material, además de material e instrucciones detalladas.

Este kit de actualización es requerido para cambiar una impresora que actualmente está funcionando con zp130 o zp131. Las instrucciones deben seguirse al pie de la letra. Hay descuentos disponibles en los kits de actualización para favorecer el uso de este nuevo material.

Debe tenerse en cuenta que en el kit de actualización de zp150 para la Z650 incluye suficiente material para poder tener 4-5 pulgadas de capacidad de construcción. Material adicional puede ser pedido por separado.

Algo de material se pierde durante el cambio. Para compensar esto, los kits actualización de zp150 incluyen 400 -500 in³ de exceso.

17. Existe un kit de actualización?

Si. Consulte con su distribuidor local de Zcorporation para mayores detalles.

18. Puedo mezclar zp150 con zp130 o zp131 ?

No, mezclar dos materiales diferentes compromete las características de cada uno. Si dos materiales se han mezclado se requiere una visita de mantenimiento para limpiar los circuitos de material de la máquina.

19. Puedo usar otro aglutinante con el nuevo zp150?

En la Zprinter 650 el aglutinante no cambia: permanece el zb61. Ningún otro aglutinante debe ser usado.

En la Zprinter 450 el zb59 aglutinante transparente y el zb63 coexistirán en el depósito interno de la máquina durante un período de transición. Una vez acabada la reserva de zb59 debe usarse exclusivamente zb63.

20. Puedo usar sal de mesa u otro tipo de sal en lugar de sal Epsom ?

No está recomendado usar otros tipos de sal. La sal de mesa no ofrece buenos resultados.

21. Puede una pieza infiltrada en agua ser lijada o pintada ?

Sí, las piezas realizadas con zp150 e infiltradas con agua pueden ser lijadas y pintadas con las pinturas más comunes.

22. He estado usando zp140 infiltrado con agua. Debo usar sal Epsom ?

Mientras que la sal Epsom es necesaria para el acabado con los modelos infiltrados en agua con zp150 , no es obligatorio para el zp140. El gran beneficio de usar sal Epsom con zp140 es la capacidad de acabar las piezas con color. (texturas, etiquetas, etc).

23. En que se diferencian el zp140 del zp150 ?

Ambos materiales ofrecen una gran blancura y la opción del infiltrado en agua. El zp150 tiene estas mejoras respecto a zp140:

-Resistencia: las piezas de zp150 son 100 % más resistentes comparadas con zp140.

-Infiltración con agua: las piezas impresas con zp150 e infiltradas con agua son 100% más resistentes que las impresas con zp140.

-Infiltración con agua: el uso de la sal Epsom permite crear modelos de color y minimiza la erosión.

24. Cúal es el procedimiento para actualizar a zp150 ? Es necesaria una visita del servicio técnico ?

No se requiere una visita del servicio técnico: el cambio al zp150 puede ser realizado por el cliente.

Una actualización de firmware y software se requieren tanto para la Zprinter ® 450 y la Zprinter 650 .

Zprinter 650:

Obligatorio: Pedir el kit de actualización para zp150 de la Zprinter 650.

El kit de actualización incluye instrucciones detalladas y todo el material necesario para realizar el cambio. Su precio es especial para potenciar el cambio al nuevo material.

El tiempo de cambio es más o menos de 3 a 6 horas pero sólo 30 minutos de mano de obra . Hay una pieza que tiene que ser reemplazada: la cuchilla del rodillo. El material debe ser retirado de la alimentadora (proceso semi-automático). No hay necesidad de cambiar el aglutinante. Para detalles más concretos consultar Zcentral .

Zprinter 450

Obligatorio: Pedir el kit de actualización específico para la Zprinter 450.

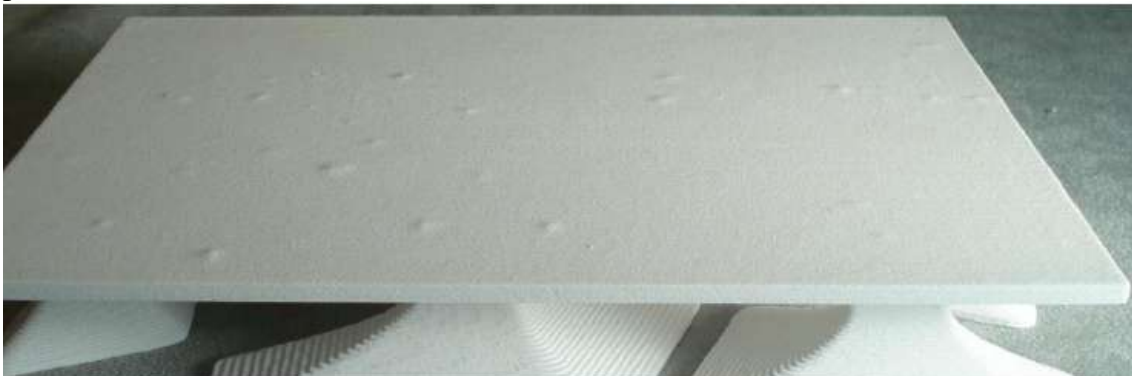
El kit de actualización incluye instrucciones detalladas y todo el material necesario para realizar el cambio. Su precio es especial para potenciar el cambio al nuevo material.

El tiempo de cambio es más o menos de 3 a 6 horas pero sólo 30 minutos de mano de obra. Hay dos piezas que tienen que ser reemplazadas: la cuchilla del rodillo y la fijación que la sujeta. El material debe ser retirado de la alimentadora (proceso semi-automático). El cambio de aglutinante es simplemente retirar el cartucho del zb59 y reemplazarlo por el de zb63. Para detalles más concretos consultar Zcentra.

25. Por qué es necesario reemplazar la cuchilla del rodillo (Zprinter 650) y su sujección (Zprinter 450) ?

Cuchilla del rodillo: si no se reemplaza puede generar problemas con la precisión en determinadas geometrías e incluso golpes en la superficie.

Sujección de la cuchilla: la nueva sujección no tiene ningún borde en la cara frontal. Si no se reemplaza esta sujección puede generar acumulaciones de material sobre la cubeta de construcción . Esto puede generar en las piezas irregularidades en las superficies planas.





26. Por qué es importante limpiar el eje rápido cuando realizamos el cambio a zp150 ?

Si no se realiza esta limpieza puede resultar en fallo de “Eje rápido fuera de tolerancia”, después de la actualización del firmware. La razón es que el material puede haberse quedado acumulado al final de los railes , bloqueando el desplazamiento del carro cuando intenta buscar el punto cero al iniciar.